

	корректирующих мероприятий (при необходимости)	
7	Проверка выполнения работ, предусмотренных Планом корректирующих мероприятий (при необходимости).	Не включено в программу проверки

* - проставляется знак «+» при включении этапа в Программу или «-» при исключении из Программы

8. ВЫВОДЫ:

В рамках работ по инспекционному контролю продукции: Инструмент ручной электрифицированный: пилы цепные, с маркировкой «РОКОТ», «Ермак», «Чжэцзян Мутянь Туле Ко., Лтд», артикулы: 618-151, 618-853, 618-854, 618-855, 618-856, 695-001, сделан однозначный вывод о том, что продукция соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении к сертификату № ЕАЭС RU С-СН.АЯ46.В.24442/22

область оценки соответствия продукции установленным требованиям, состояние ее производства, необходимость корректирующих мероприятий

9. РЕКОМЕНДАЦИИ:

Подтвердить действие сертификата соответствия:

№ ЕАЭС RU С-СН.АЯ46.В.24442/22 сроком действия с 11.03.2022 по 10.03.2027

копир сертификата соответствия

Эксперт**



подпись

Шифрис К.П.

инициалы, фамилия

* - указываются реквизиты протоколов, актов анализа состояния производства, иных документов, послуживших основанием для выводов соответствия объекта проверки

** - назначенный руководителем группы и члены группы